

## Punta ve Dikiş AC Direnç Kaynağı Kontrol Birimi

Temel kaynak işlemlerini yöneten çok amaçlı bir kontrol birimidir. Punta, Çoklu Punta ve Dikiş olarak seçilebilir. Mekanik zaman ayarlarını yapabilmek için kaynaksız modda ve seri puntalama için tekrarlı modda çalıştırabilirsiniz. Her biri 6 zamanlı 4 farklı program hafızası olup, çıkış gücü %1'lik hassas adımlarla ayarlanabilir.



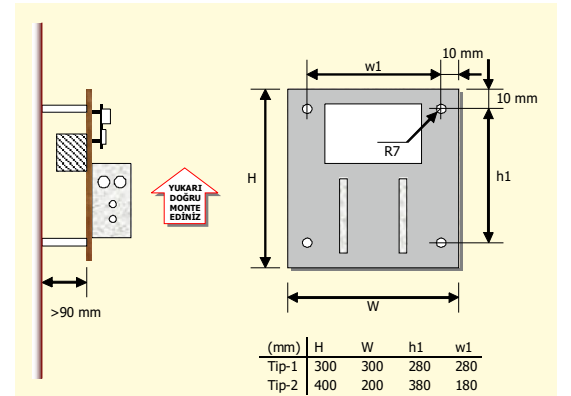
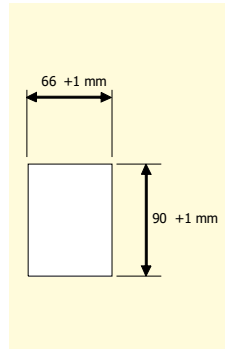
### GENEL ÖZELLİKLER

- Kullanımı **kolaydır**, **basit** tip kontrol cihazıdır
- **Punta** veya **Dikiş** olarak seçilebilir
- Harici seçilebilir **4 program**
- Tek tuşla **Tekli / Tekrarlı** mod seçimi
- Tek tuşla **Kaynaklı / Kaynaksız** seçimi
- **6 Adımlı** Zamanlama
- **Basınç kontak** girişi
- **DIN** normunda **72x96 mm** ön panel montaj

### KULLANIM ALANLARI

Otomotiv, Beyaz Eşya, Metal İşleme, İnşaat, Mutfak Sanayi

TEKNİK ÖZELLİKLER	
<b>Kontrol Besleme Gerilimi</b>	12Vdc %10
<b>Güç Bloğu Besleme Gerilimi</b>	380Vac ±%10 @50Hz
<b>Nominal Güç</b>	maks. 1.5 VA
<b>Girişler</b>	PNP (10-30Vdc) Pedal, Basınç Sensör, Program seçimi (Sw1, Sw2)
<b>Çıkışlar</b>	NPN (maks. 100mA) : Kaynak izin, Motor, Valf, Tristör Tetikleme Sinyali
<b>Ekran</b>	2 dijit, 10 mm 7-seg Kırmızı Led Display
<b>Çözünürlük</b>	1 saykıl (20 ms)
<b>Boyutlar (En x Boy x Derinlik) [mm]</b>	72 X 96 X 55 (DIN43700)
<b>Panel Kesim Boşluğu (En x Boy) [mm]</b>	66 X 90 (+1)



### SİPARİŞ KODU

<b>WBN</b>	.	<b>?</b>	.	<b>?</b>
MODEL		BASINÇ		ÖZEL
		P - Basınç Sensör Girişi		H - Yarım Saykıl Özelliği (Hızlı Dikiş)

